

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)								
	всего	в т. ч. на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1		класс 2		класс 3				класс 4
			4	5	3.1	3.2	3.3	3.4.	10		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
Рабочие места (ед.)	32	32	0	9	2	21	0	0	0		
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	32	32	0	9	2	21	0	0	0		
из них женщины	5	5	0	3	1	1	0	0	0		
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
из них инвалидов	1	1	0	1	0	0	0	0	0		

Графа 2 – общее кол-во всех рабочих мест

Графа 3 - только по специальности

Графы 4-10 – только с учетом графы 3

Производственный цех № 1. Сборочный участок № 1																					
008	Упаковщик	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
Производственный цех № 1. Сборочный участок № 2																					
009	Мальр по металлу	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да	
010	Оператор мочной линии	2	-	-	3.1	-	-	-	2	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
011	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	-	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
Производственный цех № 2																					
012	Старший мастер	-	-	2	2	-	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Производственный цех № 2. Столярный участок																					
013А	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	3.2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
014А (013А)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	3.2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
015	Столяр	-	-	2	3.2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Производственный цех № 2. Тароупаковочный участок																					
016А	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
017А (016А)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	3.2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
018А (016А)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	3.2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
019А (016А)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	3.2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
020А (016А)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	3.2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
021А (016А)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	3.2	-	-	-	2	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

022A (016A)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
023A (016A)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
024A (016A)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
025A (016A)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
026A (016A)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
027A (016A)	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
028A	Столяр	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
029A (028A)	Столяр	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
030A (028A)	Столяр	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
031A (028A)	Столяр	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
032	Уборщик производственных и служебных помещений	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 10.06.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель генерального

директора по производству

(должность)

(подпись)

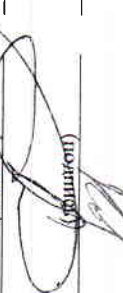

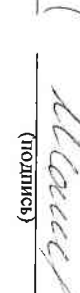

Степанов С.Б.

ФИО

17.06.2019

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный технолог (должность)		Лобейкин К.Г. Ф.И.О.	17.06.2019 (дата)
Начальник ПЦ №1 (должность)		Романов Д.В. Ф.И.О.	17.06.2019 (дата)
Инженер по ОТ и ТБ (должность)		Шапкина А.А. Ф.И.О.	17.06.2019 (дата)
Председатель Совета трудового коллектива ООО "Элинокс" (должность)		Христоробова Т.А. Ф.И.О.	17.06.2019 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4752
(№ в реестре экспертов)

 Михайлова Т.Ю.
(Ф.И.О.)

10.06.2019
(дата)

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «ЭЛИНОКС»


Р.Г. Хайрутдинов
«17» 06 2019г.

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "ЭЛИНОКС"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Энергомеханический отдел</i>					
004. Электросварщик ручной сварки	Применять средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы). Обеспечить достаточный воздухообмен в цеху, проверить эффективность работы вентиляционной системы. Осуществлять ежегодный контроль за уровнем вредных факторов производственной среды на рабочем месте в рамках программы производственного контроля. Соблюдать регламентированные перерывы на отдых, как элемент кратковременной защиты временем от воздействия вредных факторов производственной среды и трудового процесса на рабочем месте.	Для снижения воздействия повышенного содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны	постоянно согласно программы производственного контроля	Начальник ЭМО: Инженер по ОТ и ТБ	
	Организовать райональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы.	Для снятия тяжести трудового процесса	постоянно	Начальник ЭМО	
	Применять средства индивидуальной защиты органов слуха (вкладыши противощумные, наушники противощумные). Осуществлять ежегодный контроль за уровнем вредных факторов производственной среды на рабочем месте в рамках программы производственного контроля. Соблюдать регламентированные перерывы на отдых, как элемент кратковременной защиты временем от воздействия вредных факторов производственной среды и трудового процесса на рабочем месте.	Для снижения вредного воздействия повышенного уровня шума.	согласно программы производственного контроля	Начальник ЭМО: Инженер по ОТ и ТБ	
<i>Производственный цех № 1. Сборочный участок № 2</i>					
009. Матлар по металлу	Применять средства индивидуальной защиты органов слуха (вкладыши противощумные, наушники противощумные). Осуществлять ежегодный контроль за уровнем вредных факторов производственной среды на рабочем месте в рамках	Для снижения вредного воздействия повышенного уровня	постоянно согласно программы производственного контроля	Начальник ПИ №1, Инженер по ОТ и ТБ	

	программы производственного контроля. Соблюдать регламентированные перерывы на отдых, как элемент кратковременной защиты временем от воздействия вредных факторов производственной среды и трудового процесса на рабочем месте.	шума.	ного контроля		
	Применять средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы). Обеспечить достаточный воздухообмен в цеху, проверить эффективность работы вентиляционной системы. Осуществлять ежегодный контроль за уровнем вредных факторов производственной среды на рабочем месте в рамках программы производственного контроля. Соблюдать регламентированные перерывы на отдых, как элемент кратковременной защиты временем от воздействия вредных факторов производственной среды и трудового процесса на рабочем месте.	Для снижения воздействия повышенного уровня шума в воздухе рабочей зоны	постоянно согласно программ производственного контроля	Начальник ПЦ №1; Инженер по ОТ и ТБ	
010. Оператор месячной линии	Применять средства индивидуальной защиты органов слуха (вкладыши противοшумные, наушники противοшумные). Осуществлять ежегодный контроль за уровнем вредных факторов производственной среды на рабочем месте в рамках программы производственного контроля. Соблюдать регламентированные перерывы на отдых, как элемент кратковременной защиты временем от воздействия вредных факторов производственной среды и трудового процесса на рабочем месте.	Для снижения вредного воздействия повышенного уровня шума.	постоянно согласно программы производственного контроля	Начальник ПЦ №1; Инженер по ОТ и ТБ	
011. Электросварщик ручной сварки	Применять средства индивидуальной защиты органов дыхания (респираторы). Обеспечить достаточный воздухообмен в цеху, проверить эффективность работы вентиляционной системы. Осуществлять ежегодный контроль за уровнем вредных факторов производственной среды на рабочем месте в рамках программы производственного контроля. Соблюдать регламентированные перерывы на отдых, как элемент кратковременной защиты временем от воздействия вредных факторов производственной среды и трудового процесса на рабочем месте.	Для снижения воздействия повышенного уровня шума.	постоянно согласно программы производственного контроля	Начальник ПЦ №1; Инженер по ОТ и ТБ	
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Рационализация рабочих мест и рабочей позы.	Для снятия тяжести трудового процесса	постоянно	Начальник ПЦ № 1	

Производственный цех № 2. Столярный участок

<p>013А(014А). Станочник деревообрабатывающих станков</p>	<p>Применять средства индивидуальной защиты органов слуха (вкладыши противощумные, наушники противощумные). Осуществлять ежегодный контроль за уровнем вредных факторов производственной среды на рабочем месте в рамках программы производственного контроля. Соблюдать регламентированные перерывы на отдых, как элемент кратковременной защиты временем от воздействия вредных факторов производственной среды и трудового процесса на рабочем месте.</p>	<p>Для снижения вредного воздействия повышенного уровня шума.</p>	<p>постоянно согласно программы производственного контроля</p>	<p>Старший мастер ПЦ №2; Инженер по ОТ и ТБ</p>	
<p>015. Столяр</p>	<p>Применять средства индивидуальной защиты органов слуха (вкладыши противощумные, наушники противощумные). Осуществлять ежегодный контроль за уровнем вредных факторов производственной среды на рабочем месте в рамках программы производственного контроля. Соблюдать регламентированные перерывы на отдых, как элемент кратковременной защиты временем от воздействия вредных факторов производственной среды и трудового процесса на рабочем месте.</p>	<p>Для снижения вредного воздействия повышенного уровня шума.</p>	<p>постоянно согласно программы производственного контроля</p>	<p>Старший мастер ПЦ №2; Инженер по ОТ и ТБ</p>	
Производственный цех № 2. Парушиковоочный участок					
<p>016А(017А; 018А; 019А; 020А; 021А; 022А; 023А; 024А; 025А; 026А; 027А). Станочник деревообрабатывающих станков</p>	<p>Применять средства индивидуальной защиты органов слуха (вкладыши противощумные, наушники противощумные). Осуществлять ежегодный контроль за уровнем вредных факторов производственной среды на рабочем месте в рамках программы производственного контроля. Соблюдать регламентированные перерывы на отдых, как элемент кратковременной защиты временем от воздействия вредных факторов производственной среды и трудового процесса на рабочем месте.</p>	<p>Для снижения вредного воздействия повышенного уровня шума.</p>	<p>постоянно согласно программы производственного контроля</p>	<p>Старший мастер ПЦ №2; Инженер по ОТ и ТБ</p>	
<p>028А(029А; 030А; 031А). Столяр</p>	<p>Применять средства индивидуальной защиты органов слуха (вкладыши противощумные, наушники противощумные). Осуществлять ежегодный контроль за уровнем вредных факторов производственной среды на рабочем месте в рамках программы производственного контроля. Соблюдать регламентированные перерывы на отдых, как элемент кратковременной защиты временем от воздействия вредных факторов производственной среды и трудового процесса на рабочем месте.</p>	<p>Для снижения вредного воздействия повышенного уровня шума.</p>	<p>постоянно согласно программы производственного контроля</p>	<p>Старший мастер ПЦ №2; Инженер по ОТ и ТБ</p>	

Дата составления: 10.06.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда
Заместитель генерального директора

ра по производству
(должность)





(подпись)

Степанов С.Б.
Ф И О

(дата)

17.06.2019

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный технолог (должность)		Лобейкин К.Г. Ф.И.О.	17.06.2019 (дата)
Начальник ПЦ №1 (должность)		Романов Д.В. (Ф.И.О.)	17.06.2019 (дата)
Инженер по ОТ и ТБ (должность)		Шашкина А.А. (Ф.И.О.)	17.06.2019 (дата)
Председатель Совета трудового коллектива ООО "Элинокс" (должность)		Христоробова Т.А. (Ф.И.О.)	17.06.2019 (дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4752
(№ в реестре экспертов)

 Михайлова Т.Ю.
(Ф.И.О.)

10.06.2019
(дата)